

Ihr digitaler Partner

myAssist

Prozessoptimierung durch smarte Datenanalyse.



UMFASSENDE DATENSPEICHERUNG UND ANALYSE

myAssist

Intelligente Erfassung und Analyse von Produktionsdaten.

myAssist ist ein fortschrittliches digitales Tool von Sumitomo (SHI) Demag, speziell entwickelt für Spritzgießunternehmen. Es vereinfacht die Erfassung und Darstellung aller relevanten Prozess- und Maschinenereignisse. Dank seiner klaren und übersichtlichen Aufbereitung bietet myAssist volle Transparenz über den gesamten Produktionsprozess. Ihre Mitarbeiter können auf Echtzeit-Leistungsdaten mehrerer Maschinen zugreifen, wobei alle wichtigen Ereignisse nach Auftrag, Schicht und Teil dokumentiert werden.



IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

1 – Qualität verbessern & Ausschuss reduzieren

Mit myAssist erhalten Sie vollständige Transparenz über Ihre Produktionsprozesse – von Maschinenzuständen bis hin zu Prozessparametern. So können Sie Ihre Produktivität steigern, Ausfallzeiten minimieren und die Teilequalität nachhaltig verbessern.

2 – Umfassende Datentransparenz

myAssist sammelt und verarbeitet Daten von Maschinen, Peripheriegeräten und Drittanbietern. Als Middleware vernetzt es Ihre Maschinen mit MES- und ERP-Systemen und erstellt ein digitales Abbild Ihrer Produktion, das alle relevanten Daten zyklusbasiert speichert.

3 – Benutzerfreundliche Bedienung

myAssist ist intuitiv bedienbar und ermöglicht jedem Mitarbeiter die Erstellung individueller Dashboards. So können Ihre Teams in Echtzeit die wichtigsten Kennzahlen für einzelne Maschinen oder ganze Produktionsflotten analysieren.

4 – Schnelle und effiziente Datenverarbeitung

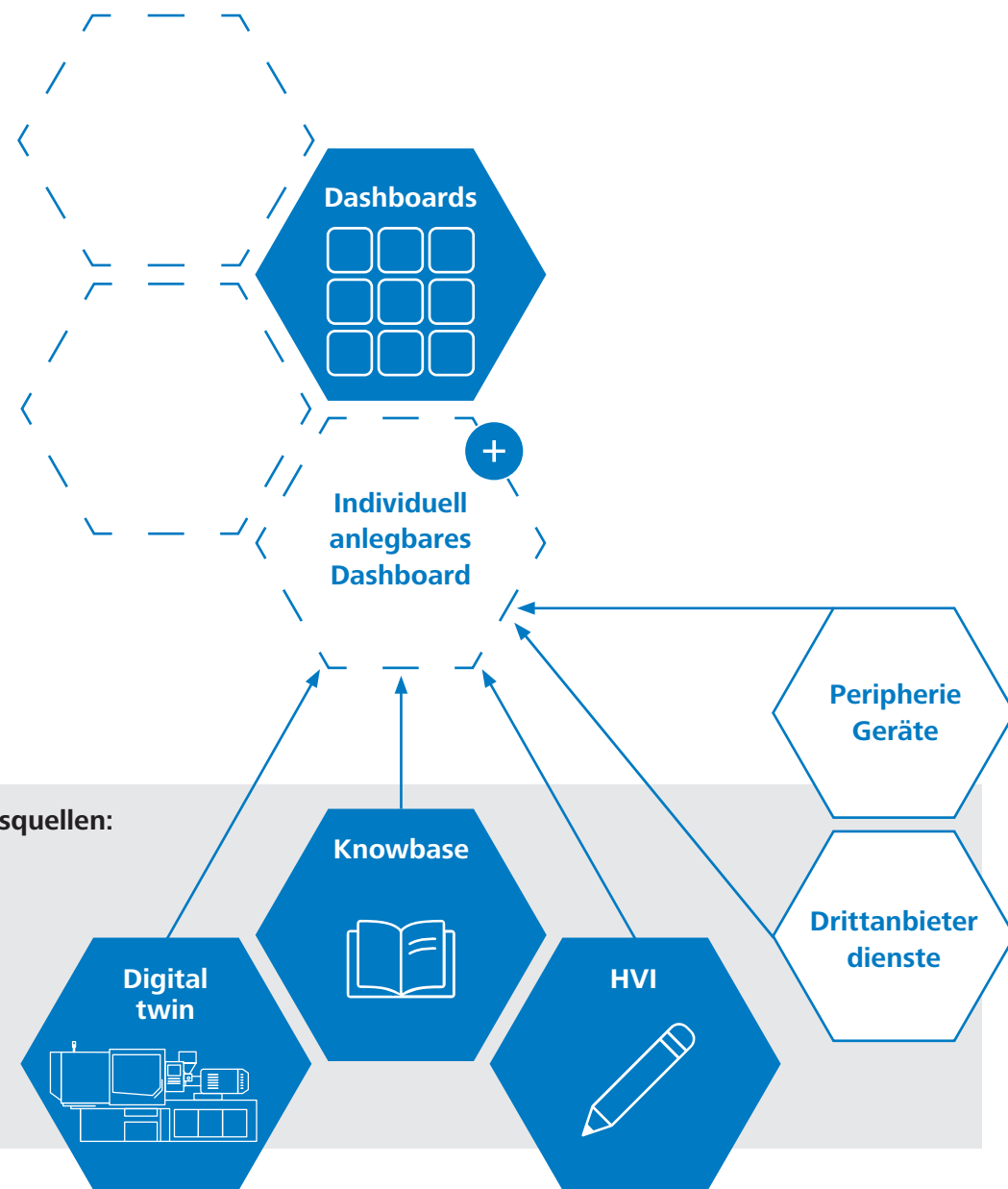
Dank einer leistungsstarken Datenbank verarbeitet myAssist alle Informationen in Echtzeit – mit Abstraten von bis zu 5 Millisekunden. Darüber hinaus lassen sich die Daten flexibel für verschiedene Zeiträume wie Produktionszyklen, Chargen oder Stunden zusammenführen.

5 – Sichere Datenverwaltung

Ihre Daten bleiben mit myAssist stets geschützt. Das System verwendet die neuesten Sicherheitsstandards wie OPC-UA für Peripheriegeräte und REST-API für die Integration von Drittanbieterdiensten, um eine sichere Datenübertragung zu gewährleisten.



DASHBOARDS – DER KERN VON MYASSIST



Dashboards

myAssist basiert auf dynamischen Dashboards, die Maschinen- und Prozessdaten, Informationen zu Peripheriegeräten, Auftragsdetails und mehr anzeigen. Diese Dashboards können individuell angepasst werden, um sowohl Echtzeit- als auch historische Daten darzustellen. Die Daten der Dashboards werden aus verschiedenen Quellen gesammelt:

Digital Twin:

myAssist nutzt einen Digitalen Zwilling Ihrer Produktionsstätte, um Daten zu sammeln. Dank einer effizienten Datenverwaltung zeigt myAssist die gesammelten Daten extrem schnell an.

HVI (Human Virtual Interface):

Bediener können über Schnittstellen zusätzliche Informationen eingeben und damit die Qualitätsstatistiken erweitern, wie zum Beispiel fehlerhafte Teile markieren oder zusätzliche Parameter aufnehmen.

KnowBase:

Die KnowBase ist das Gedächtnis Ihrer Produktion. Sie speichert Informationen zu Spritzgießfehlern, Auftragsparametern und Dokumentationen in einer beliebig erweiterbaren Datenbank.

Externe Datenquellen:

Peripheriegeräte und Drittanbieterdienste werden über OPC-UA und REST-API sicher integriert. So können auch eigene Webseiten, PDF-Dokumente oder eigene Fehlerkataloge an myAssist angeschlossen werden.

Digitaler Partner für Ihr Team

Auf den Arbeitsbereich angepasste Informationen.

Ermöglichen Sie Ihrem Team detaillierte Einblicke in Ihre Produktion durch von uns vorgefertigte oder von Ihnen personalisierte Dashboards. Mit myAssist können Sie für jeden Mitarbeiter Dashboards erstellen, die auf deren speziellen Informationsbedürfnisse zugeschnitten sind. Vom Bediener bis zum Manager hat jeder die Möglichkeit, wichtige Daten in Echtzeit zu überwachen und bei Abweichungen schnell zu reagieren, wodurch Ausfallzeiten reduziert und die Produktivität gesteigert werden.

Prozessingenieur

Informationsbedarf: Prozessspezifisch

- Bewertung des Produktionszyklus jeder Maschine.
- Vergleichen der Parameter von Maschinen, die den selben Artikel herstellen.

Maschinenbediener / Spritzgießer

Informationsbedarf: Maschinen-/aufgabenspezifisch

- Bewertung Maschinenstatus.
- Nutzung der Fehlerbibliothek zur schnellen Fehlerbehebung.

Schichtleiter

Informationsbedarf: Maschinen-/prozessspezifisch

- Überprüfen des Energieverbrauchs der Schicht.
- Vergleich verschiedener Schichten.
- Übersicht über den Maschinenpark.

Management

Informationsbedarf: Allgemeine KPIs

- Performance zwischen Aufträgen vergleichen.
- Produktivität der Schichten vergleichen.
- Energieverbrauch analysieren.

Qualitätsingenieur

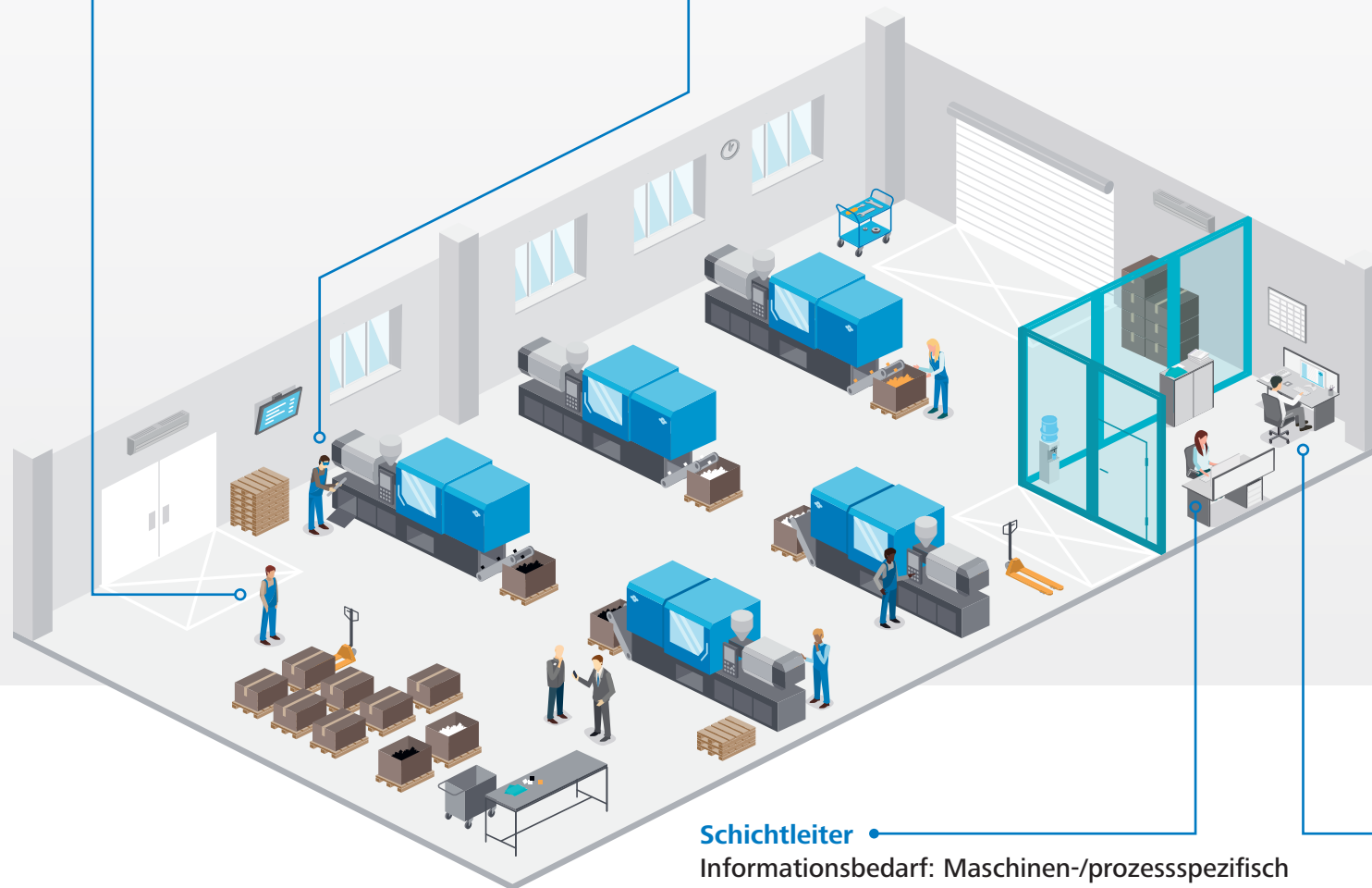
Informationsbedarf: Qualitäts-KPIs

- Fehler überwachen.
- Wissensdatenbank erweitern.
- Fehlerstatistiken pro Auftrag/Artikel erstellen.

Produktionsleiter

Informationsbedarf: Produktions-KPIs

- Energiekosten überwachen.
- Fehler überwachen.
- Produktivität überwachen.

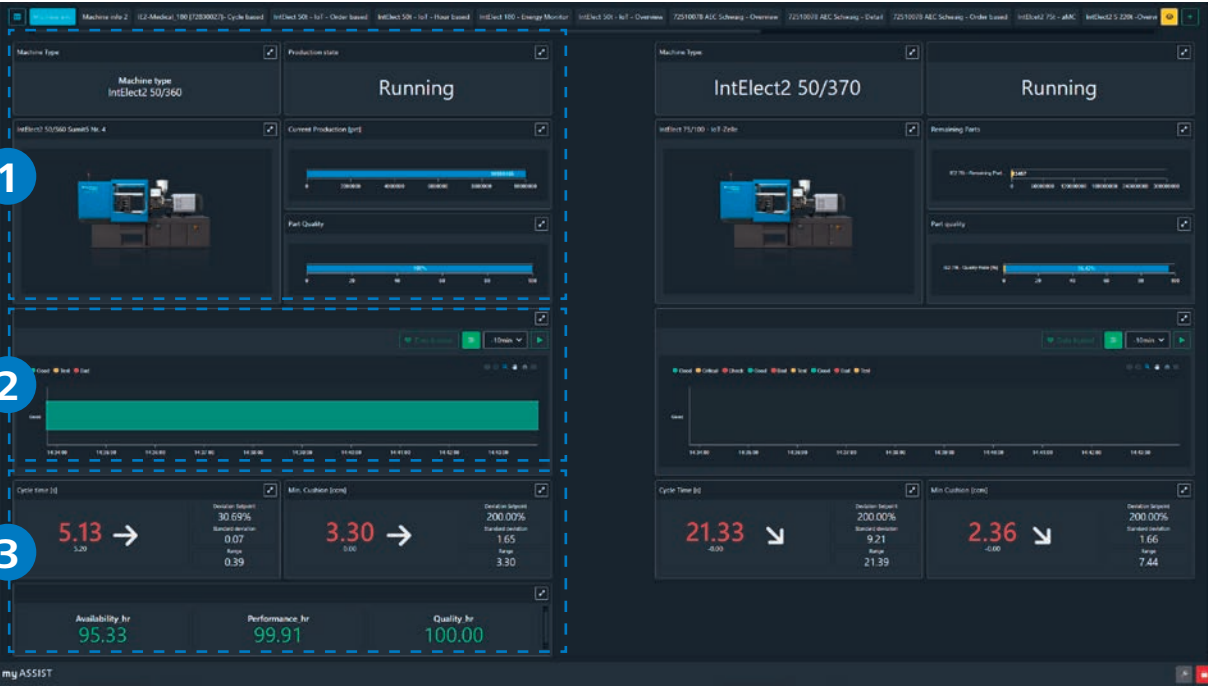


Vorgefertigte Dashboards: Maschinen- und Aufgabenspezifisch.

Maschinen-Dashboard

Das Maschinen-Dashboard bietet Ihnen einen umfassenden Überblick über Ihren gesamten Maschinenpark. Es zeigt den Echtzeit-Status und wichtige Leistungsdaten an und hebt Fehler durch ein intuitives Trend-Analyse-System hervor. Die wichtigsten KPIs werden angezeigt, was volle Transparenz über den gesamten Produktionsprozess gewährleistet.

- ✓ Sofortige Fehlererkennung.
- ✓ Übersicht über die Leistung der gesamten Flotte.
- ✓ Wichtige Daten immer griffbereit.

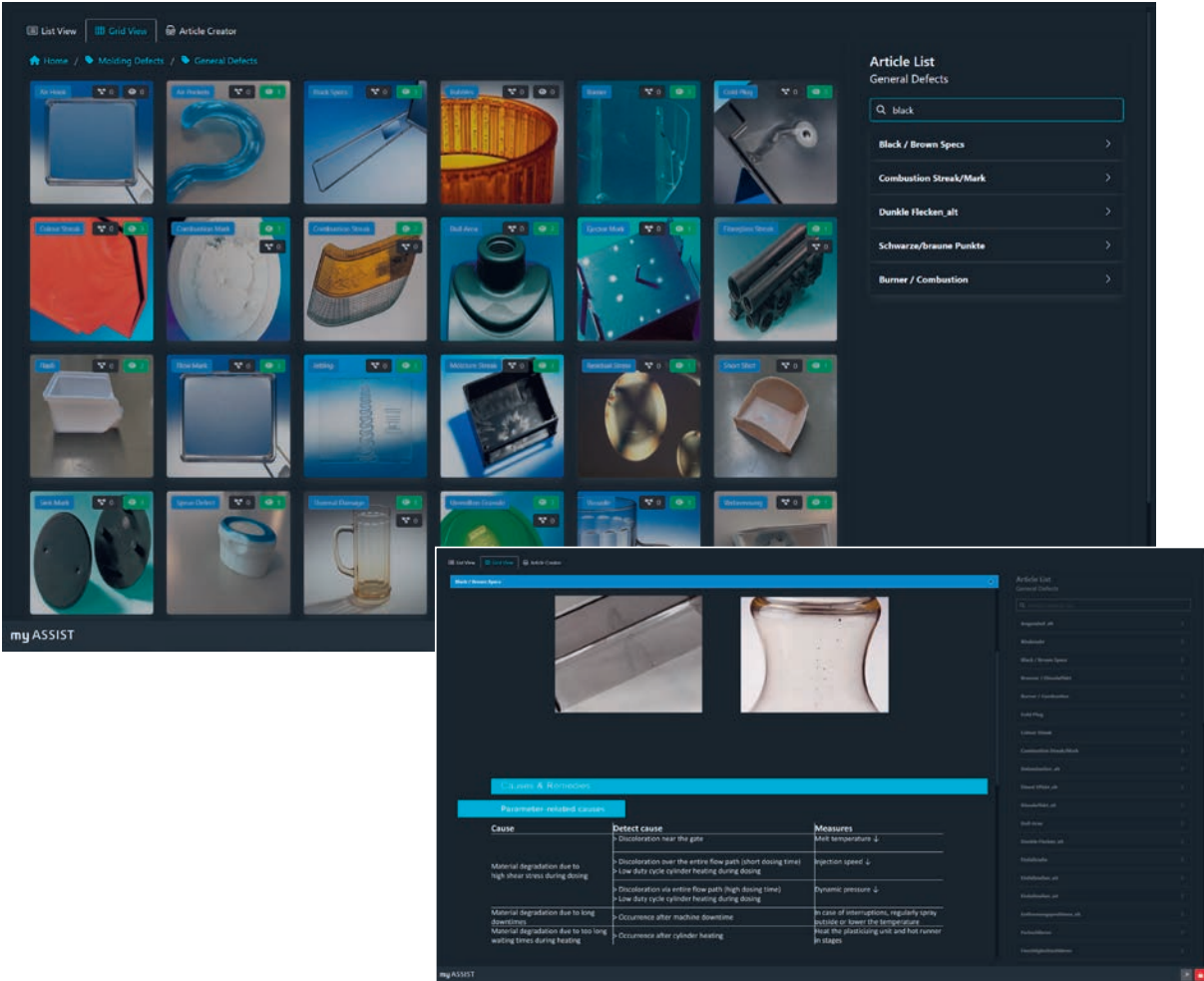


- 1 Übersicht**
Übersicht über Maschine, Zustand und aktuellen Auftrag.
- 2 Zeitleiste Maschinenstatus**
Zeigt den Maschinenstatus über die Zeit sowie Ausfallzeiten oder Störungen an.
- 3 KPI-Übersicht & Trendanalyse**
Gesamtüberblick über die projekt-spezifischen KPIs.

KnowBase

In der KnowBase können Sie wichtige Produktionsinformationen, Fehlerbehebungsleitfäden und Dokumentationen an einem zentralen Ort speichern und abrufen. Mit intelligenten Suchfunktionen kann Ihr Team schnell Lösungen finden, um Probleme effizient zu lösen.

- ✓ Schnelle Fehlererkennung.
- ✓ Einfacher Zugriff auf Produktionsdaten.
- ✓ Unterstützung verschiedener Formate (PDFs, Videos, Websites).

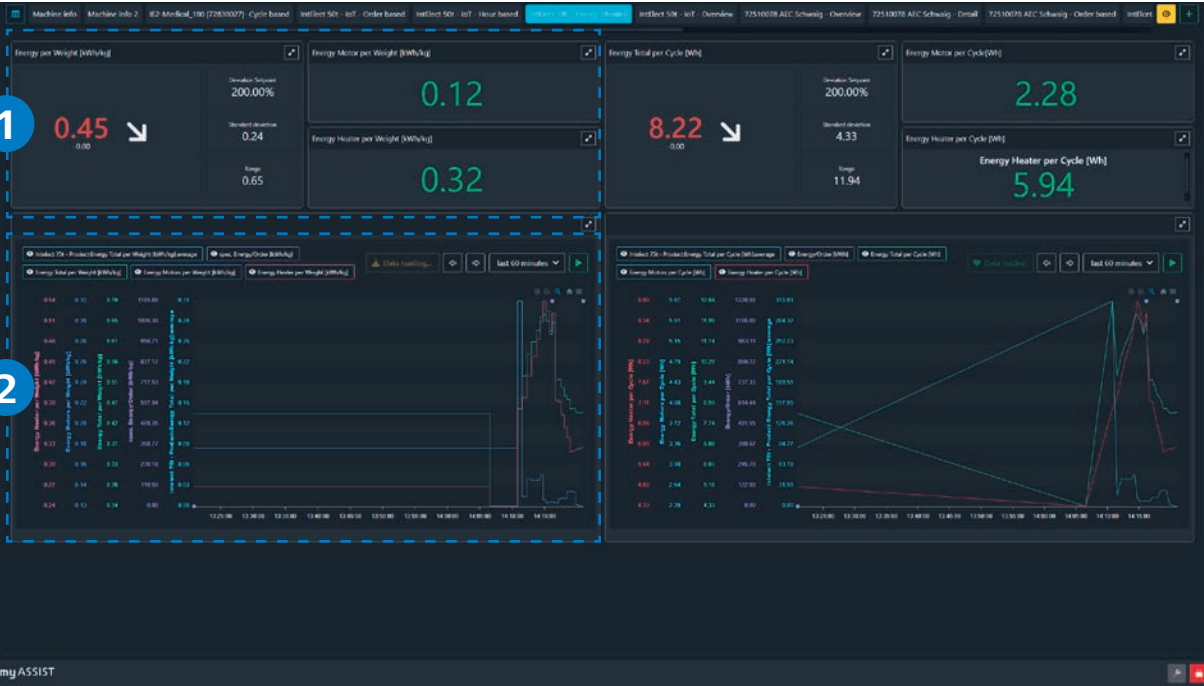


Vorgefertigte Dashboards: Prozessspezifisch.

Energie Dashboard

Mit dem Energie-Dashboard überwachen und optimieren Sie den Energieverbrauch Ihrer Maschinen und angeschlossenen Geräte in Echtzeit. Verfolgen Sie Muster im Energieverbrauch und erstellen Sie benutzerdefinierte Parameter, um die Ressourcennutzung zu verbessern.

- ✓ Echtzeit-Überwachung des Energieverbrauchs.
- ✓ Optimierung der Energieeffizienz.
- ✓ Anpassbare Energieparameter.



1

Gesamtenergieverbrauch

Verbrauch von Heizungen, Antrieben und Temperaturreglern.

2

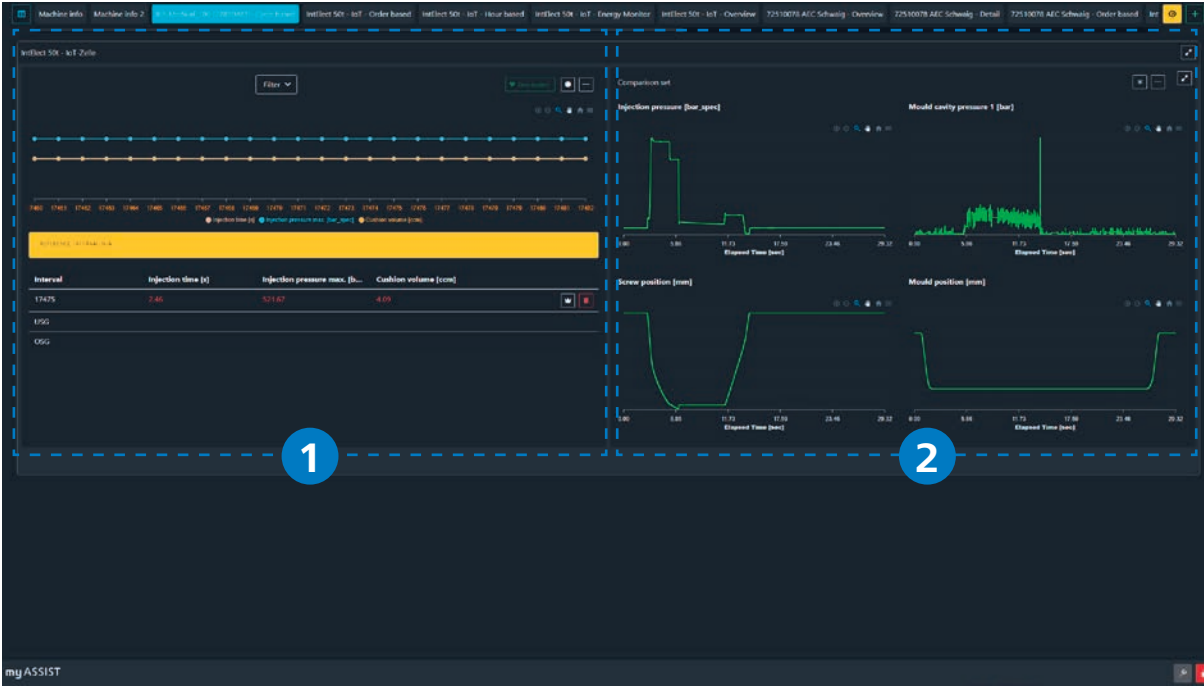
Zeitleiste des Gesamtenergieverbrauchs

Heizungen, Antriebe und Temperaturreglern, angezeigt nach spezifischem Energieverbrauch und pro Zyklus.

Zyklus-basiertes Dashboard

Das Zyklus-Dashboard ermöglicht eine detaillierte Analyse der Produktionszyklen. Vergleichen Sie Schlüsselparameter wie Einspritzdruck und Schneckenposition, um Ineffizienzen zu erkennen und die Produktionseinstellungen zu optimieren.

- ✓ Detaillierte Fehleranalyse.
- ✓ Vergleich der Zyklusleistung.
- ✓ Optimierung der Maschineneinstellungen.



1

Übersicht

Zeigt Daten aus bis zu 100 Zyklen an.

2

Detaillierte Ansicht

Anzeigen und Vergleichen von Parametern ausgewählter Zyklen.

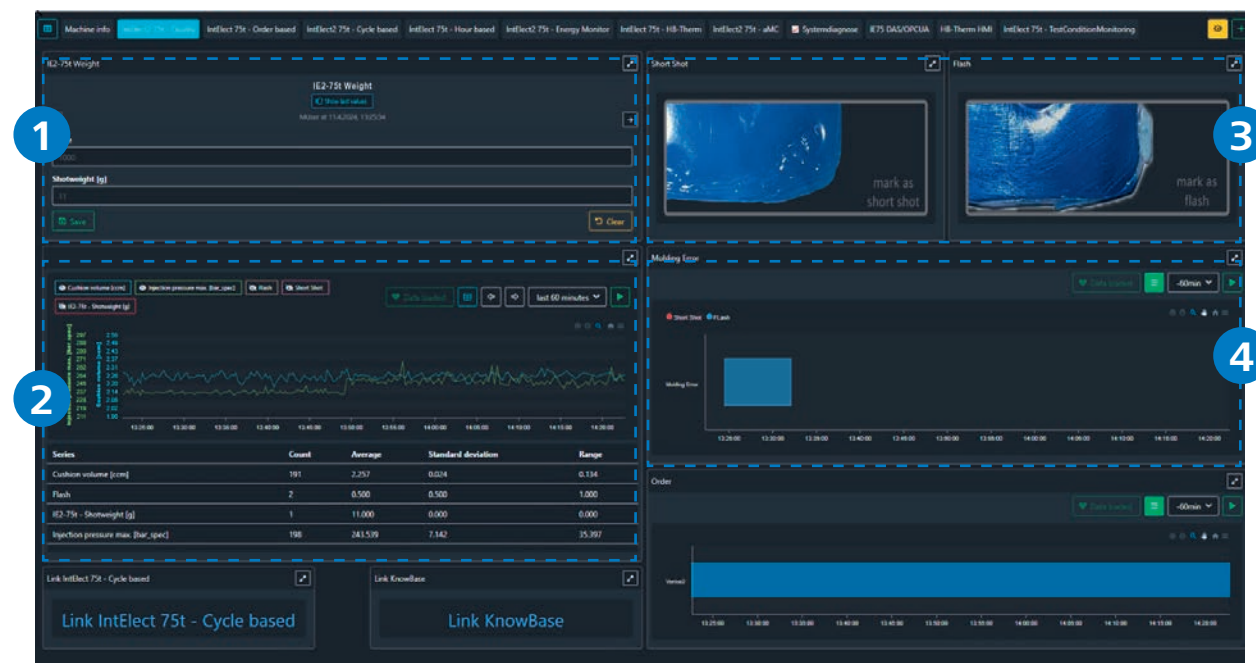
Vorgefertigte Dashboards:

KPI-Übersicht.

Qualitäts-basiertes Dashboard

Überwachen und verbessern Sie die Produktqualität, indem Sie Maschinendaten mit den Qualitätsmerkmalen der Teile in Verbindung bringen. HVI-Daten können verwendet werden, um problematische Zyklen zu kennzeichnen und umfassende Qualitätsberichte zu erstellen.

- ✓ Echtzeit-Einblicke in die Qualität.
- ✓ Verknüpfung von Qualitätsdaten mit Maschinenparametern.
- ✓ Anpassbare Qualitätsmerkmale.

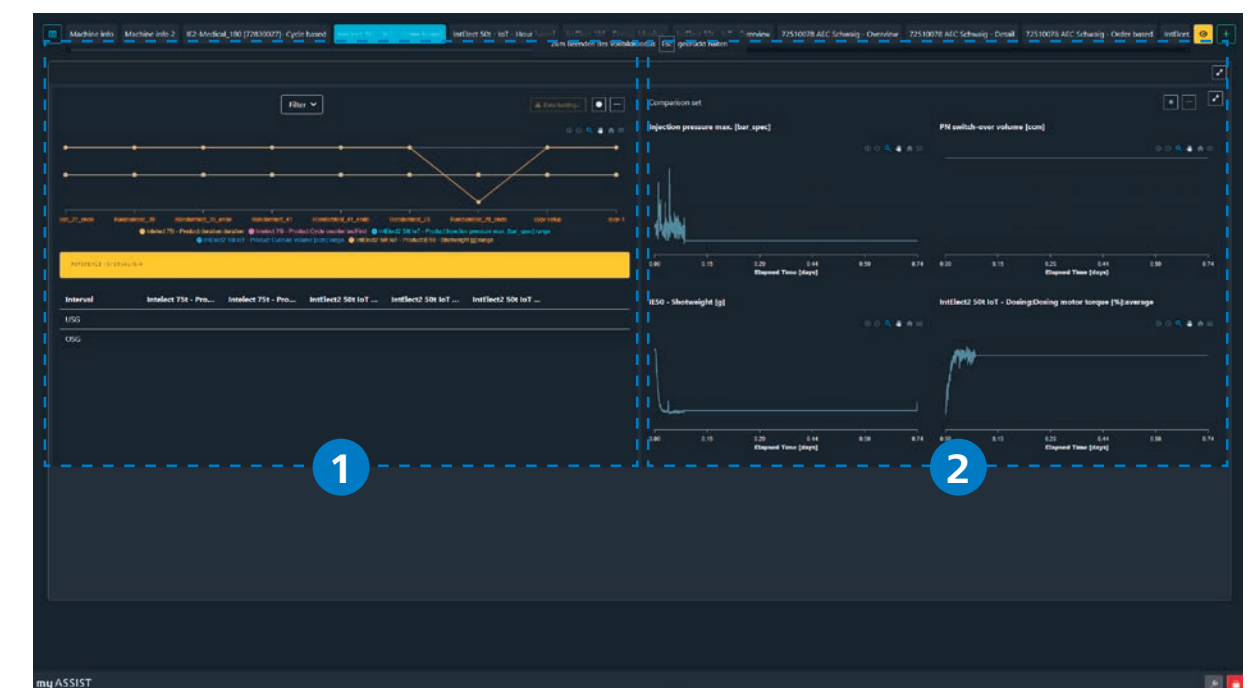


- 1 HVI Eingabe**
Manuelle Eingabe von Qualitätsparametern.
 - 2 Zeitleiste HVI Eingaben**
Zeigt manuelle Eingaben und Kennzeichnungsinformationen im Verlauf der Zeit an.
 - 3 HVI Eingabe**
Kennzeichnung von visuell fehlerhaften Teilen.
 - 4 Anzeige von Formfehlern**
Kurzschuss und Überlauf.

Auftrags-basiertes Dashboard

Bewerten und vergleichen Sie die Produktionseffizienz, indem Sie die Leistung pro Auftrag oder Artikel verfolgen. Dieses Dashboard bietet detaillierte Vergleiche von Ausschussraten, Zykluszeiten und Energieverbrauch für verschiedene Produktionsläufe.

- ✓ Auftragsbezogene Leistungsanalyse.
- ✓ Einblicke zur Ausschussreduktion.
- ✓ Einfache Vergleichbarkeit zwischen Produktionsläufen.



- 1

Übersicht
Zeigt Daten aus bis zu 100 Aufträgen an.

2

Detaillierte Ansicht
Anzeigen und Vergleichen von Parametern ausgewählter Aufträge.



www.sumitomo-shi-demag.eu

All of the information in this prospectus has been provided by us and collated with the greatest care. However, we cannot guarantee its accuracy. Furthermore, we must highlight that individual representations and information with regard to the actual delivery status may vary. 09.2024